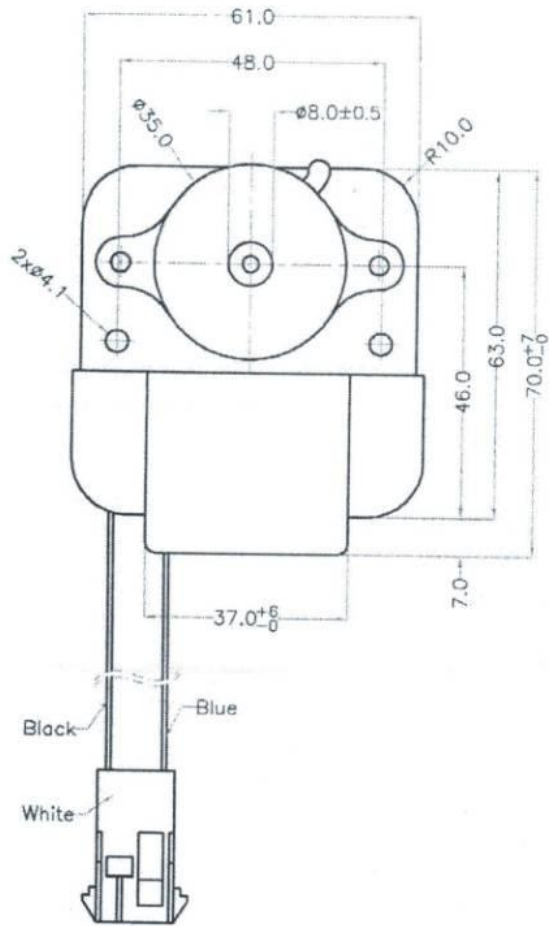
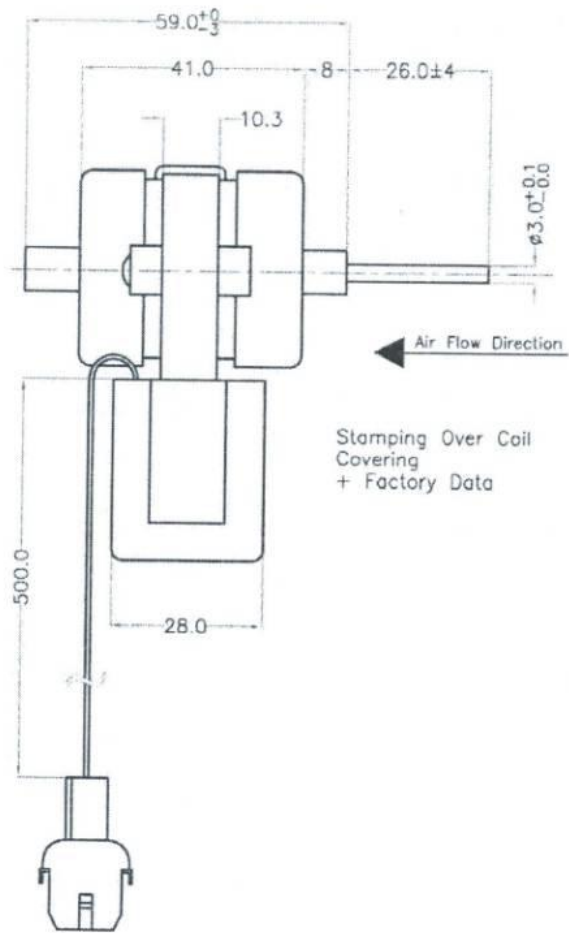


Front view



Side view



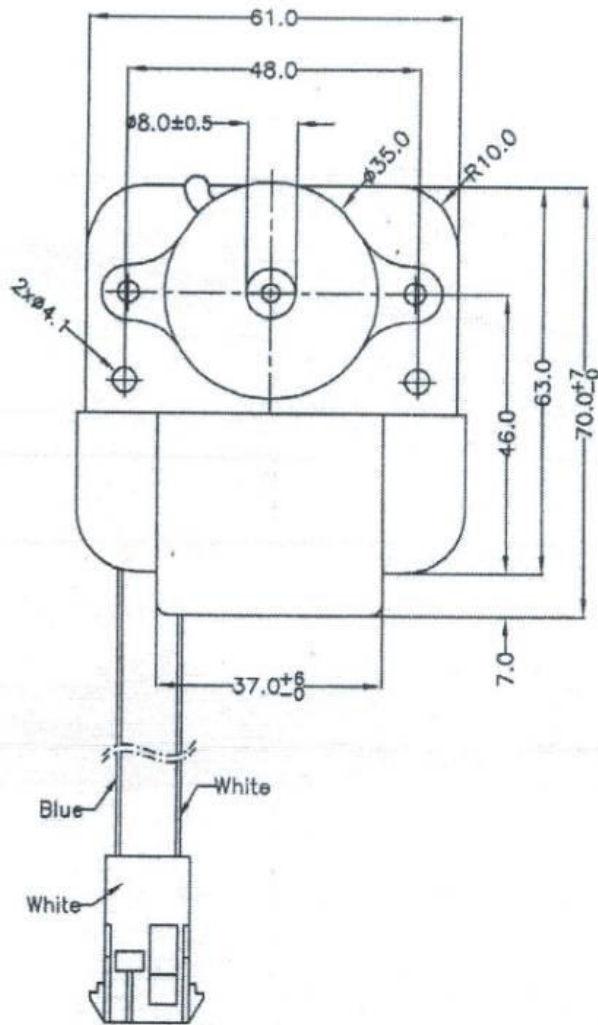
Technical Specifications

Parameter	Value	Unit	Tolerance
Working Voltage	220	Vac	-15%, +10%
Power	6.0	W	-1, +1.5
Round (OnLoad)	2600	r.p.m	±100
Weight	429.5	gr	+50
Life Time	40000	Hour	XXX
Lowest Working Temp	-40	*C	XXX
Copper Braid	0.5	mm <sup>2</sup>	XXX
Rotate Direction(Front view)	CCW	XXX	XXX
Air Flow Direction	Sucker Air Flow	XXX	XXX
Connector Housing	Hatko-SF22E(2LI) Female White	XXX	XXX
Connector Terminal	Hatko-SF22D Female	XXX	XXX
Blade	100 mm 4 Wings (19050200)	XXX	XXX

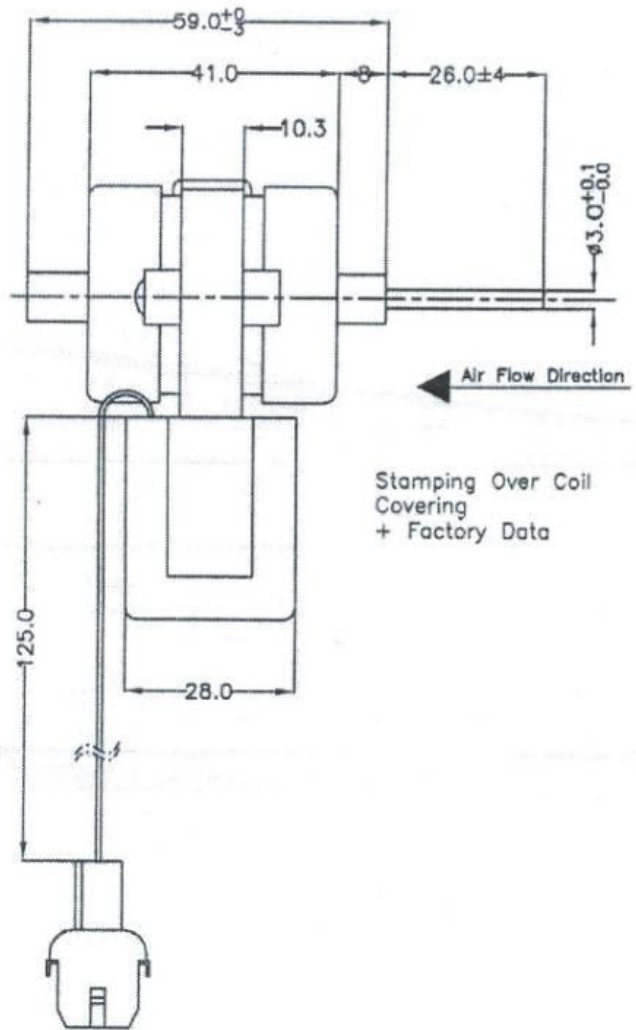
<b>PAMCO. REF.ENG</b>	
موتور فن فریزر نو فراسست	
NO: 1905010241	Rev.: 11
Check. <i>[Signature]</i>	Appr. <i>[Signature]</i>

Rev.	Modification	Date	Name	Des.	Date	Name	Project Name:	Q.t.y:
11	Power and dimensions changed.	03/07/15	M.Hatamli				Freezer No-Frost	1
10	size change	98/04/29	A.Hazroti					Scale: --
9	Add Tolerance For Fan shaft	98/03/28	A.Hazroti				Part Name:	Page: 1
9	Drawing View Change	98/03/28	A.Hazroti				MotorFan Freezer No-Frost	Pages: 1
8	Template Change	97/11/30	A.Hazroti				Drawing No.:	
				Des.	98/04/29	A.Hazroti	1905010241	
				Dra.	03/07/15	M.Hatamli		
				Con.	03/07/15	M.Chegini		
				App.	03/07/15	H.Bahrami	Free Tol.: XXXX	

Front view



Side view



Technical Specifications

Parameter	Value	Unit	Tolerance
Working Voltage	220	Vac	- 15%, +10%
Power	3.5	W	+1.5
Round (OnLoad)	2200	r.p.m	±200
Weight	409.5	gr	±50
Life Time	40000	Hour	XXX
Lowest Working Temp.	0	*C	XXX
Copper Braid	0.5	mm <sup>2</sup>	XXX
Rotate Direction(Front view)	CW	XXX	XXX
Air Flow Direction	Sucker Air Flow	XXX	XXX
Connector Housing	Hatko-SF22E(2LI) Female White	XXX	XXX
Connector Terminal	Hatko-SF22D Female	XXX	XXX
Blade	100 mm 4 Wings (19050501)	XXX	XXX

PAMCO. REF.ENG

موتور فن لادر 1700

NO: 1905040141

Rev.: 7

Check.

Appr.

بارانی

بارانی

**PARS**

PRODUCTION ENGINEERING DEP. ●●●

Project Name: Larder 1700

Q.t.y: 1

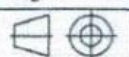
Scale: --

Part Name: MotorFan Larder 1700

Page: 1

Pages: 1

Drawing No.: 1905040141



Free Tol.: XXXX

	Date	Name
Des.	98/04/29	A.Hazrati
Dra.	03/07/15	M.Hatamli
Con.	03/07/15	M.Chegini
App.	03/07/15	H.Bahrami

Rev.	Modification	Date	Name
7	Power and dimenlons changed.	03/07/15	M.Hatamli
6	Drawing View Change	98/03/26	A.Hazrati
5	Template Change	97/11/30	A.Hazrati

Material: XXXX  
 Hardness: XXXX  
 Roughness: XXXX  
 Coating: XXXX

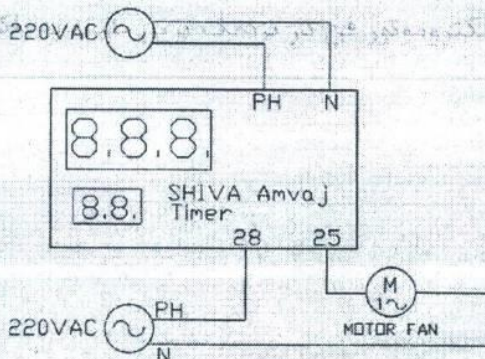


### الکتروموتور فن یخچال نوفراست بوران، فریزر نوفراست، کمبی و دودرب نوفراست

۱- الکتروموتور فن را در دمای  $30^{\circ}\text{C}$  - (SET POINT  $-24^{\circ}\text{C} + \text{SUPER}$ ) به مدت ۱۰۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و یا ۵۰ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) به صورت روشن (در نزدیک ترین طبقه به باکس نوفراست) مورد آزمایش قرار دهید و الکتروموتور را از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.

۲- الکتروموتور فن را مجدد در دمای  $30^{\circ}\text{C}$  - (SET POINT  $-24^{\circ}\text{C} + \text{SUPER}$ ) به مدت ۱۰۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و یا ۵۰ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) مطابق مدار ذیل با تنظیم تایمر مطابق زمان مشخص شده مورد آزمایش قرار دهید و از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.

تایمر به صورت ۲۰ دقیقه روشن و ۱۵۰ دقیقه خاموش تنظیم شده و طبق مدار ذیل به الکتروموتور فن وصل گردد و الکتروموتور فن در نزدیک ترین طبقه به باکس نوفراست گذاشته شود.



۳- الکتروموتور فن را بر روی محصول مربوطه نصب نمایید و با تنظیم دمای محصول بر روی حداکثر برودت (محصولات فریزر نوفراست و کمبی و دو درب نوفراست (SET POINT  $-24^{\circ}\text{C} + \text{SUPER}$ ) و محصول یخچال بوران (SET POINT  $+1^{\circ}\text{C} + \text{SUPER}$ ) به مدت ۱۰۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و یا ۵۰ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) مورد آزمایش قرار دهید و الکتروموتور را از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.

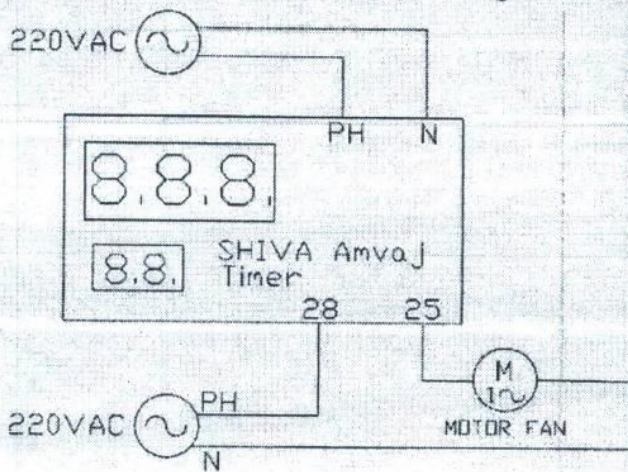


## الکتروموتور فن لاردر

۱- الکتروموتور فن را در دمای  $0^{\circ}\text{C}$  (SET POINT+1°C + SUPER) به مدت ۵۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و ۲۴ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) به صورت روشن (در طبقه ای که بیشترین برودت را دارد) مورد آزمایش قرار دهید و الکتروموتور را از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.

۲- الکتروموتور فن را مجدد در دمای  $0^{\circ}\text{C}$  (SET POINT+1°C + SUPER) به مدت ۵۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و ۲۴ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) مطابق مدار ذیل مورد آزمایش قرار دهید و از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.

(تایمر به صورت ۵ دقیقه روشن و ۲۰ دقیقه خاموش تنظیم شده، و طبق مدار زیر به الکتروموتور فن وصل گردد.)  
تذکر: الکتروموتور فن در طبقه ای که بیشترین برودت را دارد، گذاشته شود.



۳- الکتروموتور فن را بر روی محصول مربوطه نصب نمایید و با تنظیم دمای محصول بر روی حداکثر برودت (SET POINT+1°C + SUPER) به مدت ۱۰۰ ساعت (جهت تست نمونه اولیه) و یا ۵۰ ساعت (جهت تست محموله خریداری شده) مورد آزمایش قرار دهید و الکتروموتور را از نظر سرعت چرخش و توان مصرفی و صدا، بررسی نمایید. در این آزمایش الکتروموتور نباید دچار یخ زدگی و صدای غیر طبیعی شود.



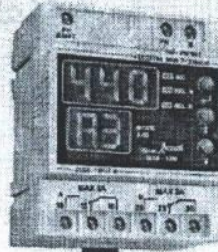
مولتی تایمر دیجیتال شیوا امواج دارای ۴ گروه برنامه (۱۵ مد) است که در جدول زیر تشریح گردیده است.

مولتی تایمر دیجیتال شیوا امواج  
DIGITAL MULTITIMER

## تنظیمات تایمر:

جدول شماره ①

گروه A	گروه B	گروه C	گروه D
تایمر تایم در قطع یا وصل	تایمر چرخش و راستگرد	فلانسر	فلانسرهای ترکیبی
A1 از 0.01 تا 99.99 (sec)	sec-sec-sec:B1	sec-sec:C1	sec-min:D1
A2 از 0.1 تا 99.9 (sec)	min-sec-min:B2	min-min:C2	sec-hour:D2
A3 از 1 تا 999 (sec)	min-min-min:B3	hour-hour:C3	min-hour:D3
A4 از 1 تا 999 (min)	hour-hour-hour:B4		
A5 از 1 تا 999 (hour)			



MODEL: MITB-15M  
CODE: 14812  
WEIGHT: 105g  
Size: 60x60mm  
IP 30

جدول شماره ②

## تنظیم دستگاہ

شرح تنظیمات	تمایش روی دستگاه	کلید
با فشار مجدد ۴ ثانیه ای کلید دستگاه آماده تنظیمات اولیه می شود.	SET = 04	فشار دادن ۴ ثانیه به مدت ۳ ثانیه
انتخاب یکی از چهار گروه A, B, C, D با توجه به نوع کاربری مورد انتظار از دستگاه	mod <sup>-</sup> C	←
انتخاب شماره گروه مورد نظر با توجه به جدول شماره ①	mod <sup>-</sup> 2	←
انتخاب یکی از ۳ وضعیت زیر برای رله A وضعیت رله مانند رله A -A: وضعیت رله مخالف وضعیت رله A of: رله خاموش	r b <sup>-</sup> A	←
انتخاب یکی از دو وضعیت شمارش صعودی up و یا نزولی do	cou <sup>-</sup> up	←
انتخاب وضعیت رله آپس از وصل استارت: on پس از وصل استارت رله وصل و بعد از تایم گیری قطع شود. of پس از وصل استارت رله قطع و بعد از تایم گیری وصل شود.	rel <sup>-</sup> on	←
تعیین وضعیت تأخیر در قطع و یا تأخیر در وصل: در صورتیکه on انتخاب شود پس از وصل برق استارت، تایم گیری آغاز و چنانچه of انتخاب گردد پس از قطع برق استارت، تایم گیری آغاز می شود.	str <sup>-</sup> of	←
تعیین وضعیت حافظه دستگاه: با انتخاب on با قطع برق، مدت زمان اندازه گیری شده در حافظه دستگاه ذخیره شده و با برقراری مجدد جریان برق، ادامه زمان شمارش می شود و با انتخاب of با قطع و وصل برق شمارش از ابتدا شروع می شود.	sau <sup>-</sup> on	←

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۷/۲۳

کد مدرک: 726QC048/01

صفحه: ۵ از ۶

شرکت کارخانجات لوازم خانگی پارس (سهامی عام)

QC



پیوست: ندارد

عنوان: الکتروموتور فن

## تنظیمات

در تنظیمات اولیه دستگاه گروه C2 انتخاب شود. با فشار کلید ← نمایشگر بالا و نشانگر مربوطه (RELA) چشمک زن می شوند.

با کمک کلید های ↑ و ↓ مدت زمان روشن بودن (پنج دقیقه) را وارد و ← را فشار

دهید، مجدداً نمایشگر بالا و نشانگر مربوطه (REL B) برای تنظیم مدت زمان خاموشی

چشمک زن می شوند. با وارد کردن زمان خاموشی (ده دقیقه) و فشار ← تنظیمات به

پایان می رسد.

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۷/۲۳

کد مدرک: 726QC048/01

صفحه: ۶ از ۶

شرکت کارخانجات لوازم خانگی پارس (سهامی عام)

QC



پیوست: ندارد

عنوان: الکتروموتور فن

کد نقشه	شرح کالا
1905010341	موتور فن کمبی و دو درب نوفراست
1905010841	موتور فن یخچال نوفراست بوران
1905010241	موتور فن فریزر نوفراست
1905040141	موتور فن لاردر

ثبت نتایج در فرم بررسی و کنترل کیفیت کالای وارده به شماره 743FR01